



TMBK RWS VERLEGVOORSCHRIFTEN

Producten voor verkeersgeleiding en scheiding



▲ afbeelding A

BENODIGDHEDEN

Gereedschap

- ✓ Asfaltboor 80 mm
- ✓ Betonboor 14 mm
- ✓ Meetlat 330 mm
- ✓ Sjabloon, gatenmal of boorbeugel
- ✓ Mengstaaf t.b.v. boormachine (om de lijm te mengen)

Bevestigingsmateriaal

- ✓ Twee sets schroeven 145x10mm en pluggen 14x135mm incl. ringen.
- ✓ 2-componentenlijm (PMMA)

STAP 1 | BOORGATEN UITZETTEN

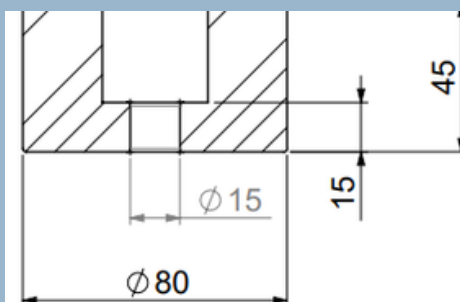
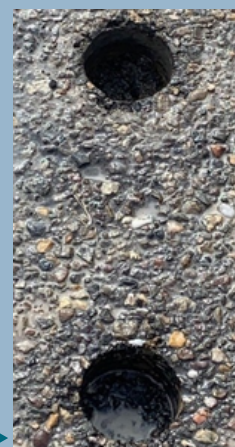
Van tevoren dient de afstand van de te boren gaten uitgezet te worden op 330 mm. (zie afbeelding A)

STAP 2 | SCHONE ONDERGROND

De ondergrond dient schoon te zijn. Voor het reinigen van het wegdek zijn geen specifieke wensen noodzakelijk. Goed vegen is in 98% van de gevallen ruim voldoende. Olie vervuiling of dergelijke kunnen vooraf aan de verlijming met extra aandacht worden verwijderd.



afbeelding B ►



▲ afbeelding B

STAP 3 | GATEN BOREN

De gaten worden met een asfaltboor van 80 mm doorsnee geboord, met een onderlinge afstand van 330 mm (hart op hart) en een diepte van 45 mm (zie afbeelding B).

Om ervoor te zorgen dat de juiste boordiepte wordt aangehouden, dient er een marking of manchet rond de boor te worden aangebracht. Na het boren moet het losgekomen materiaal uit de gaten worden verwijderd (zie afbeelding C).

STAP 4 | PLUGGATEN

Het is aan te raden schroeven van 145 mm lengte en pluggen van 135 mm te gebruiken.

Via de voorgeboorde gaten in de TMBK-balk worden de pluggaten geboord met een 14 mm betonboor tot een diepte van 135 mm, passend bij het bijgeleverde bevestigingsmateriaal (zie afbeelding D). Vervolgens worden de pluggen geplaatst (zie afbeelding E). Het geboorde gat heeft een diameter van 14 mm; de maat van 15 mm op de tekening verwijst naar de opening in het balkje zelf. Voor de schroeven en pluggen die onderin de gaten voor de 'kone' worden aangebracht, dient een gat van circa 135 mm diep geboord te worden.

▲ Let op: wanneer de balken verlijmd worden, dient de lijm nu in het boorgat aangebracht te worden.



INTERCODAM infra
wapening > verkeer > afwatering

INTERCODAM INFRA
Bolbaken 14
1505 HV Zaandam

075-6811605
info@intercodaminfra.com
www.beuker-intercodaminfra.com

Versie mei 2025



▲ afbeelding D



▲ afbeelding E

STAP 5 | WATERSTOFZUIGER

De boorgaten worden mechanisch schoongezogen met behulp van een waterstofzuiger. Tijdens het boren van de 'konen' wordt water toegevoegd om de boren te koelen; dit water wordt vervolgens samen met het boorstof direct opgezogen. De geringe hoeveelheid achterblijvend vocht heeft geen invloed op de verlijming met PMMA-lijm. Bij overmatige vochtigheid is het raadzaam de gaten droog te branden. Houd er rekening mee dat verlijming met PU-lijmen onder deze omstandigheden niet mogelijk is voor een goed resultaat.

STAP 6 | BALK PLAATSEN

Vervolgens wordt het balkje met beide voeten in de boorgaten geplaatst. De schroeven worden via de daarvoor bestemde gaten in de pluggen gestoken en vastgedraaid.

LET OP!

Bij bevestiging op Zeer Open Asfaltbeton (ZOAB) of SteenMastiekAsfalt (SMA) dient de TMBK RWS-balk verlijmd te worden. Dit kan met Epoxy Bitumen, maar optimaal is het gebruik van een 2-componenten PMMA-verlijmingsproduct. PMMA zorgt voor een uitstekende hechting op alle soorten asfalt en/of betonnen wegdekken.



TIP

Bij het plaatsen van een groot aantal balkjes is het aan te raden een sjabloon te gebruiken om de onderlinge afstand nauwkeurig te bepalen. Dit voorkomt meetfouten en zorgt voor een consistente plaatsing.

Foutief geboorde gaten kunnen de asfaltconstructie verstoren en hebben een negatieve invloed op zowel de houdbaarheid als de garantie van het product (zie afb. F).



▲ afbeelding F

